



NOVEMBRE 2023

TRAPANI CAROTATORI  
CON SUPPORTO MAGNETICO

**OPTIMUM®**  
MASCHINEN - GERMANY



## TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO **OPTi**drill<sup>®</sup>

### CARATTERISTICHE GENERALI

- I dispositivi sono dotati di messa a terra e doppio isolamento, il che li rende ideali per i cantieri edili
- Funzione di autolubrificazione interna, che garantisce una maggiore durata del cambio
- L'avviamento graduale protegge il motore e ne prolunga la durata
- Costruzione di alta qualità
- Semplice e veloce passaggio da foratura a carotatura (per i modelli con attacco CM)
- Ritorno automatico alla posizione di partenza (per i modelli con discesa automatica)
- Classe di protezione IP42.



#### Pannello di controllo

Disposizione semplificata degli interruttori per un facile utilizzo



#### Lubrificazione interna automatica

Il liquido refrigerante viene convogliato direttamente alla punta carotatrice senza spreco e migliorando la durata degli utensili e le loro prestazioni  
In assenza di liquido refrigerante il trapano si blocca impedendo così il surriscaldamento e l'usura dell'utensile



#### Serbatoio del refrigerante

Pratico serbatoio del refrigerante rimovibile e con chiusura esterna



#### Base magnetica

Monitoraggio della forza magnetica (in assenza di metallo o di guasto dei magneti, il trapano si ferma automaticamente)  
Design resistente all'usura per prolungare la durata della base magnetica e quindi la massima forza di tenuta magnetica



#### Motore

Motore potente con coppia elevata e manutenzione ridotta



#### Guide

Guide sicure per migliorare stabilità e precisione

I modelli Vario hanno le guide in ottone per una maggiore durata



#### Maniglia

Maniglia ergonomica e robusta



#### Valigetta

Ottima per il trasporto e la protezione dei supporti

#### Cassa in metallo

per i modelli DM 35PF e DM 50PM

**OPTi drill® TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO**

**TRAPANI CAROTATORI CON SUPPORTO MAGNETICO**



**DM 35**  
Attacco Weldon

**DM 50**  
Attacco Weldon

**DM 35PF con discesa automatica**  
Attacco Weldon

**Pannello di controllo**



**Pannello di controllo**



**Discesa automatica**



Ritorno automatico



Fresa a carotare opzionale



Fresa a carotare opzionale



Fresa a carotare opzionale

	<b>Fresa a carotare</b>
	Ø max foratura Ø 35 mm
	Profondità max. 35 mm
	<b>Punta elicoidale</b>
	Ø max foratura Ø 13 mm

	<b>Fresa a carotare</b>
	Ø max foratura Ø 50 mm
	Profondità max. 50 mm
	<b>Punta elicoidale</b>
	Ø max foratura Ø 13 mm

	<b>Fresa a carotare</b>
	Ø max foratura Ø 35 mm
	Profondità max. 35 mm

Modello	DM 35	DM 50	DM 35PF
<b>ART. (230 V)</b>	<b>307 1035</b>	<b>307 1050</b>	<b>307 1435</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,6	1,75
Attacco mandrino		Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Corsa slitta	mm	210	220
Dimensioni base magnetica	mm	166 x 80	166 x 80
Forza magnetica	KN	13,8	14,5
Velocità a vuoto	rpm	810	790
Dimensioni	mm	370 x 180 x h 580	350 x 250 x h 430
Peso	kg	10,5	10,6

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO OPTi-drill®**
**TRAPANI CAROTATORI CON SUPPORTO MAGNETICO**

**DM 35V**

Velocità regolabile in continuo  
 Mandrino ad attacco rapido  
 Attacco Weldon  
 Guide in ottone antiusura

**DM 50V**

Velocità regolabile in continuo  
 Mandrino ad attacco rapido  
 Attacco Weldon  
 Guide in ottone antiusura

**Bolla di livello**


Per un allineamento preciso



Fresa a carotare opzionale



Fresa a carotare opzionale


**Fresa a carotare**

Ø max foratura Ø 35 mm

Profondità max. 35 mm

**Punta elicoidale**

Ø max foratura Ø 13 mm


**Fresa a carotare**

Ø max foratura Ø 50 mm

Profondità max. 50 mm

**Punta elicoidale**

Ø max foratura Ø 13 mm

Modello		DM 35V	DM 50V
<b>ART. (230 V)</b>		<b>307 1135</b>	<b>307 1150</b>
<b>DATI TECNICI</b>			
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,55	1,7
Attacco mandrino		Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Corsa slitta	mm	120	130
Dimensioni base magnetica	mm	166 x 80	166 x 80
Forza magnetica	KN	14,8	15,6
Velocità a vuoto in continuo	rpm	120 - 830	100 - 810
Dimensioni	mm	250 x 220 x h 300-470 (min. - max)	
Peso	kg	10,8	11

I trapani magnetici (a velocità controllata) sono conformi alla norma DIN EN 55011: classe C2

**OPTi drill® TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO**

**TRAPANI CAROTATORI CON SUPPORTO MAGNETICO**



**DM 60V**

Velocità regolabile in continuo  
Mandrino attacco rapido  
Attacco Weldon e CM  
Guide in ottone antiusura

**DM 98V**

Velocità regolabile in continuo  
Mandrino attacco rapido  
Attacco Weldon e CM  
Guide in ottone antiusura



Per un allineamento preciso



Fresa a carotare opzionale



Fresa a carotare opzionale



<b>Fresa a carotare</b>	
Ø max foratura	Ø 60 mm
Profondità max.	50 mm
<b>Punta elicoidale</b>	
Ø max foratura	Ø 23 mm



<b>Fresa a carotare</b>	
Ø max foratura	Ø 98 mm
Profondità max.	75 mm
<b>Punta elicoidale</b>	
Ø max foratura	Ø 28 mm

Modello	DM 60V	DM 98V
<b>ART. (230 V)</b>	<b>307 1160</b>	<b>307 1198</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,89
Attacco mandrino	CM2/Weldon 3/4"	CM3/Weldon 3/4"
Corsa slitta	mm	220
Dimensioni base magnetica	mm	202 x 103
Forza magnetica	KN	16
Velocità a vuoto in continuo	rpm	310 - 550
Dimensioni	mm	330 x 240 x h 450-650 (min. - max)
Peso	kg	18,3

I trapani magnetici (a velocità controllata) sono conformi alla norma DIN EN 55011: classe C2

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



**TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO OPTIdrill<sup>®</sup>**
**TRAPANO CAROTATORE CON SUPPORTO MAGNETICO E FUNZIONE DI MASCHIATURA**

**DM 36VT**

Dispositivo di maschiatura  
 Mandrino ad attacco rapido  
 Attacco Weldon e CM  
 Guide in ottone antiusura



Fresa a carotare opzionale

**Applicazioni**


Maschiatura



Foratura



Carotaggio



<b>Fresa a carotare</b>	
Ø max foratura	Ø 36 mm
Profondità max.	35 mm
<b>Punta elicoidale</b>	
Ø max foratura	Ø 18 mm
<b>Machio</b>	
Maschiatura	M15

Modello	DM 36VT	
ART. (230 V)	307 1236	
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,55
Attacco mandrino	CM2/Weldon 3/4"	
Corsa slitta	mm	220
Dimensioni base magnetica	mm	166 x 80
Forza magnetica	KN	14,2
Velocità a vuoto variabile (in continuo)	rpm	15 - 270 / 520 (2 velocità a ingranaggi)
Dimensioni	mm	250 x 220 x h 360 - 530 (min. - max)
Peso	Kg	12

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

**OPTi drill® TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO**

**TRAPANI CAROTATORI CON SUPPORTO MAGNETICO**



**DM 38VF**  
per lavori in spazi angusti e disagiati  
Velocità regolabile in continuo  
Attacco Weldon

**DM 50PM**  
con magneti permanenti  
Velocità regolabile in continuo  
Attacco Weldon



Per un allineamento preciso



Può essere montata sul lato sinistro o destro del supporto a seconda delle esigenze



**2 magneti indipendenti**  
Possono essere magnetizzati individualmente  
Il supporto può essere spostata per controllare o pulire il foro senza perdere la sua posizione sul tubo



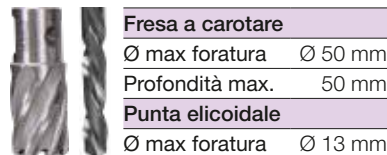
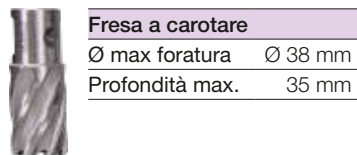
Fresa a carotare opzionale



Fresa a carotare opzionale



**Magneti permanenti**  
Magnete permanente funzionante anche in assenza di corrente, sicuro al 100%



Modello	DM 38VF	DM 50PM
<b>ART. (230 V)</b>	<b>307 1338</b>	<b>307 1550</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Potenza motore ~ 50 Hz	kW	1,65
Attacco mandrino	Weldon 3/4"	Weldon 3/4"
Corsa slitta	mm	45
Dimensioni base magnetica	mm	166 x 80
Forza magnetica	KN	14,5
Velocità a vuoto	rpm	670
		20 - 280 / 510 2 velocità a ingranaggi variabile in continuo
Dimensioni	mm	350 x 150 x 240
Peso	Kg	8,8
		340 x 250 x 430
		11,7

I trapani magnetici (a velocità controllata) sono conformi alla norma DIN EN 55011: classe C2

\*I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati



## ACCESSORI PER TRAPANI CON SUPPORTO MAGNETICO

## MANDRINI A SERRAGGIO RAPIDO



ART.	Descrizione
307 2102	CM 2
307 2103	CM 3

## SET DI FRESE A CAROTARE HSS-TiAIN 30



ART.	Descrizione
307 2010	<p>Composizione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 5 frese a carotare in HSS Ø 12, 14, 16, 20, 22 mm</li> <li>• 1 fresa a carotare con corona rivestita in TiAIN Ø 18 mm</li> <li>• 1 estraattore</li> <li>• Profondità max di taglio 30 mm</li> <li>• Pratica valigetta di plastica</li> </ul>

## SET DI FRESE A CAROTARE TiAIN 30



ART.	Descrizione
307 2020	<p>Composizione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 6 frese a carotare con corona rivestita in TiAIN Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm</li> <li>• 1 estraattore</li> <li>• Profondità max di taglio 30 mm</li> <li>• Il rivestimento in TiAIN rende il taglio più semplice e le frese più resistenti all'usura</li> <li>• Pratica valigetta di plastica</li> </ul>







## LTF S.p.A.

Via Cremona, 10 - 24051 Antegnate (BG) ITALY  
TEL. +39 0363 94901 (15 linee r.a.) - FAX +39 0363 914770 - 914797  
Capitale sociale € 19.000.000 i.v.  
R.E.A. BG n. 189980 - C.F. e P.IVA 01276740162  
COD. ID. CEE IT 01276740162 - EXPORT BG 002668  
[ltf@ltf.it](mailto:ltf@ltf.it) - [www.ltf.it](http://www.ltf.it)

